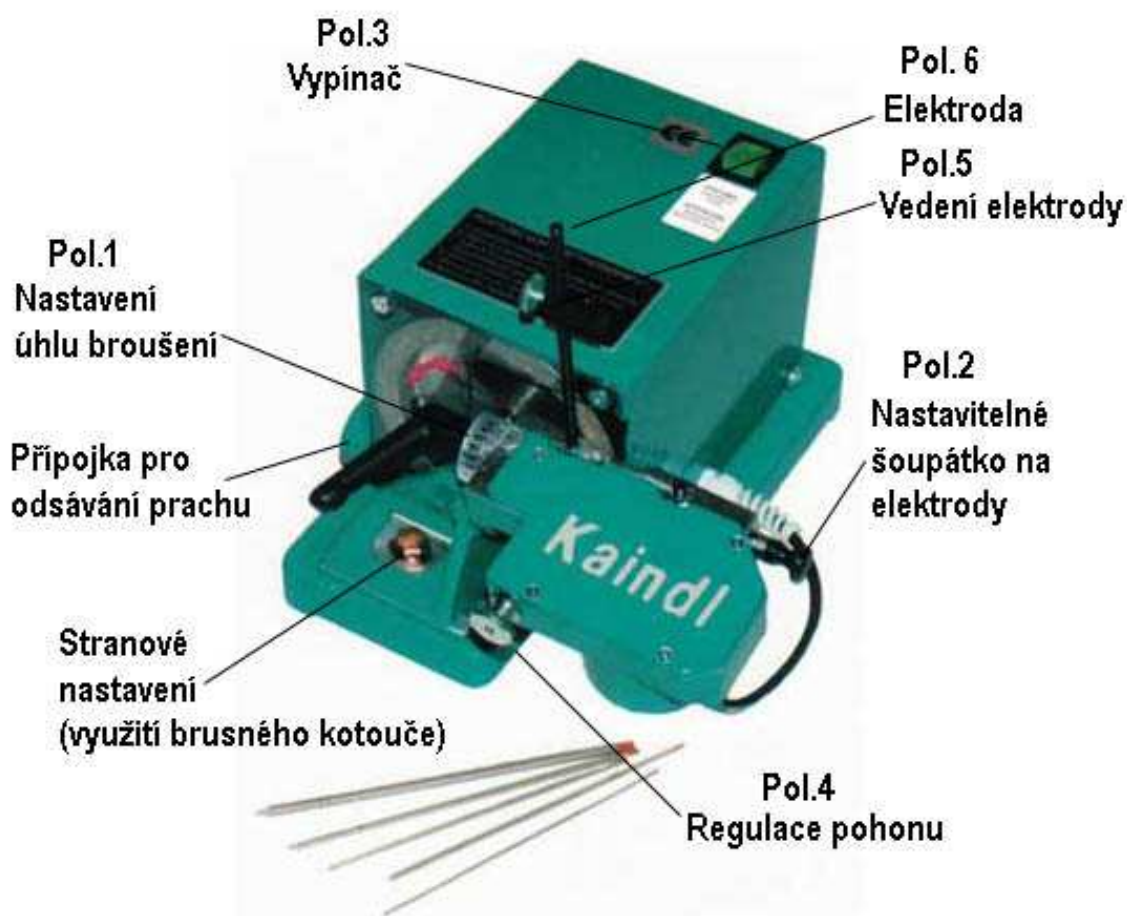


Provozní návod
na
brusku elektrod
WIG 4



Kaindl – Schleiftechnik REILING GmbH
Remchinger Str. 4
D-75203 KÖNIGSBACH - Stein

Tel.:+49 7232 / 4001-0 Fax:+49 7232 / 4001-30
e-mail: info@kaindl-schleiftechnik.de
www.kaindl-schleiftechnik.de



Návod k provozu: Elektrody před broušením očistěte od tuku!

1. (Pol. 1) Nastavte úhel broušení (např. 15°)
2. (Pol. 2) Zvolte průměr elektrody pomocí nastavitelného šoupátka.
3. (Pol. 3) Zapněte stroj.
4. (Pol. 4) Regulaci pohonu otočte nazpět (ve směru hodinových ručiček)
5. (Pol. 5) Elektrodu nasad'te so otvoru předem zvoleného průměru
6. (Pol. 6) Regulaci pohonu přidávejte, až elektroda bude rovnoměrně poháněna.
7. (Pol. 4) Broušení ukončete odtažením regulace pohonu a vyjmutím elektrody.

Upozornění:

Připoužití upínacího pouzdra nechejte elektrodu přečnivat 10 mm.

Technické údaje

Motor brusky	220 V, 50 Hz, 0,05 kW
Otáčky	2720 min
Úhel broušení	15°/30°/45°/60°/75°/90°/
Průměr elektrod	1,0 / 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 /
Diamantový kotouč	125 mm
Motor na pohon elektrod	220 V, 50 Hz
Otáčky	375 min
Náhon a posuv jsou automatické	

Technické změny vyhrazeny.

